**单位：万元**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **采购需求** | **数量** | **预算单价** |
| 血气分析仪 | 1. 方法学：电极法 2. 进样方式：自动吸样进样，支持注射器模式、毛细管模式 3. 用血量：≤70μL 4. 测试参数至少包含以下项目：PH、PO2、PCO2、Na＋、K＋、CL-、Ca++、Hct、Lac、Glu 5. 计算参数:cH+，HCO3-act，HCO3-std，BE(ecf)，BE(B)，BB(B)，ctCO2，sO2(est)，Ca++(7.4)，AnGap等,22项 6. 样本类型：≥5种 7. 定标方式：可自动定标及手动启动定标 8. 检测时间：从开始测量本次样本到给出本次样本血气结果≤60s 9. 具有自定义参数组合功能 10. 参考范围及危急值设置支持≥20组 11. 检测耗材：测试卡、定标液，常温（2~24 ℃）或冷藏（2~8 ℃）保存 12. 耗材上机有效期≥30天 13. 测试卡规格：100人份、200人份、300人份、600人份 14. 耗材更换：仅需更换测试卡、试剂包，一步更换，耗材信息机内自动识别，步骤简单 15. 质量控制：提供原厂配套三级液体质控品，支持L-J、Wesgard质控规则 16. 操作界面：彩色TFT显示屏,内置操作指导视频 17. 操作语言：中英文 18. 数据存储：病人样本测试结果≥50000个，质控结果   ≥2000个，室间质评数据5000个，支持U盘导出备份。   1. 内置≥5000mAh高容量可充电锂电池，断电后仍可待机时间≥2h或可连续测量时间≥1h（含打印） 2. 仪器内置热敏打印机，可打印病人样本结果、质控分析结果、室间质评、定标分析结果及日志等，同时支持外接打印机。 3. 内置条码扫描器，支持通过USB接口外接指定型号扫描仪 4. 数据接口至少包含：RS232串口、网络接口、USB2，支持有线、无线网络连接到POCT管理系统或LIS/HIS，通过POCT管理软件支持双向通信 5. 使用环境要求：10-31℃。 | 1台 | 25 |

**单位：万元**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **采购需求** | **数量** | **预算单价** |
| 血液回收机 | 1、操作模式：自动模式、半自动模式（二者可随意转换）、手动模式；并具备慢速、中速、快速、紧急等多种处理方式。  2、具备≤125ml小回收罐操作程序（可供儿童使用）。  3、流量控制：具备一个独立的液体滚压泵和三个独立的管道夹系统。  4、液体滚压泵流量：20—1500毫升/分（分级可调）。  50－1500毫升/分，每档50毫升增减；20－250毫升/分，100毫升/分以下时，每档10毫升增减，100－200毫升/分时，每档20毫升增减。  5、界面显示：彩色液晶显示屏，图文数据显示，中文操作界面。  6、自体血液回输常规处理速度：三分钟处理回收≥250ml浓缩血细胞。  7、设备具备总结功能，机器能自动统计出回收血量、清洗量等，便于临床总结。  8、设备具有断电保护功能，接入电源后能够继续断电前的工作，同时具备防静电干扰。  9、红细胞回收率：≥95%  10、血液经回收机处理后红细胞压积：≥50%。  11、抗凝剂清除率： > 98%  12、破碎细胞、游离血红蛋白、炎性因子等有害物质清除率 > 98%  13、标准清洗液用量：≥1000ml  14、离心机最高转速：≤5600转/分  15、具备血液成份分离功能。  16、具有红细胞血层检测功能。  17、具备气泡检测功能。  18、具有精密断流监测及血层监测传感器。  19、具备井盖安全报警、泵超负荷报警和压力检测报警功能。  20、具备抗颠簸摇摆功能**：**特别安装减振系统，可以满足舰船、车载条件下机器正常工作。  21、工作条件：  （1）本机噪声：≤55db；  22、配套耗材：  （1）进血管、清洗液管、排血管、收集袋（≥1000ml）、废液袋（≥10000ml）。  （2）过滤储血器容积：≥2000毫升。过滤孔径40µ。  （3）血液回收罐容积：≥250毫升（静态）；动态≥200毫升。≥100毫升（静态）；≥动态100毫升。  23.配置清单：   |  |  | | --- | --- | | 1、主机 | ≥1台 | | 2、仪器承载车 | ≥1台 | | 3、立杆 | ≥1套 | | 4、托架 | ≥1套 | | 5、吊环 | ≥1套 | | 6、电源线 | ≥1根 | | 7、保险管 | ≥2支 | | 8、使用说明书 | ≥1份 | | 9、保修卡 | ≥1份 | | 10、合格证 | ≥1份 | | 1台 | 30 |

**单位：万元**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **采购需求** | **数量** | **预算单价** |
| 麻醉呼吸回路消毒机 | 1. 消毒原理：注册证标明使用醇类复合消毒剂或过氧化氢消毒液、臭氧。   1.1消毒因子：复合醇消毒液有效成份明确：乙醇、异丙醇（乙醇含量（78±5）%（v/v）；异丙醇（15±1）%（w/w））。且消毒液需提供无毒检验报告，消毒剂使用说明应包含适用于麻醉机、呼吸机消毒等字样，避免不当使用消毒剂导致麻醉机、呼吸机损坏（提供产品说明）。 1.2消毒因子：过氧化氢。  1.3消毒因子：医用氧源制备高纯度臭氧。   1. 产品资质   2.1生产厂家具有二类医疗器械生产许可证。  2.2具有消毒产品生产企业卫生许可证。  2.3产品具有医疗器械注册证，醇类复合消毒剂提供卫生安全评价报告。  3、适用范围：此设备能够对麻醉机内部回路消毒和对呼吸机内部回路、进气端和呼出端消毒。  4、消毒效果：满足《消毒技术规范》最高要求：  4.1必须杀灭芽孢，符合卫生部对消毒设备高水平消毒要求,枯草杆菌黑色变种芽孢灭菌对数值：＞3.0。  4.2特定菌株杀灭效果：龟分枝杆菌脓肿亚种的杀灭对数值>4.0、脊髓灰质炎病毒的杀灭对数值>4.0、白色念珠菌的杀灭对值>4.0、大肠杆菌的杀灭对数值>5.0、金黄色葡萄球菌的杀灭对数值>5.0、铜绿假单菌的杀灭对数值>5.0。  4.3对人类冠状病毒杀灭对数值＞4.0。  5、消毒安全性  5.1使用醇类复合消毒剂时无腐蚀性：对不锈钢、碳钢、铝、铜均可以达到基本无腐蚀。有效避免呼吸机内部器件由腐蚀造成的漏气、检测不准确和损坏。须提供《全国消毒产品网上备案信息服务平台》备案截图。  5.2无刺激性、无毒性:避免消毒过后，对病患造成呼吸道损害。 5.3消毒过程中管路内的臭氧浓度＞100 mg/m3，最高值可达196.5mg/m3，更精准的臭氧浓度控制，保证消毒效果的同时，减少对麻醉机、呼吸机内回路的影响。  6、消毒机提供双循环、六出口消毒系统与运行呼吸机进出端完成动态消毒。  7、温度检测：温度控制装置，监控核心部位温度，保证机器低于55°内部温度运行。  8、打印消毒记录：消毒结束后，可打印消毒记录，方便使用方查验。  9、自动加液:采用自动加液方式，无液自动报警，更加合理人性化。  10、消毒过程中，无需使用一次性过滤装置，减少医院消毒费用，臭氧消毒保证内回路外环境O3浓度为＜0.16 mg/m³,低于国家标准，可人机共存，确保使用时环境污染，无需单独操作空间，无消毒场所面积大小要求。  11、其他：噪声≤55dB；电源：AC220V±22V/50Hz±1Hz。 | 1台 | 14 |